






SOP镀锌铁框加工流程单(一)

步聚一	步聚二	步聚三	步聚四	步聚五
				
說明	說明	說明	說明	說明
撕去兩側邊槽保護膜	撕去兩邊螺絲孔保護膜	螺絲鎖框	內側邊貼三角條	接合處貼美文膠
注意事項	注意事項	注意事項	注意事項	注意事項
兩側槽內不能有殘留	螺絲孔完全露出	螺絲孔三點成直線，螺絲擰緊	注意位置（上下板兩長邊）兩者邊緣部分對齊（三角條與鐵板）兩端與鐵板邊距15mm	三角條兩端超出10mm

SOP镀锌铁框加工流程单(二)

步聚六	步聚七	步聚八	步聚九	
				
說明	說明	說明	說明	
放置卡板				
注意事項	注意事項	注意事項	注意事項	
檢查鐵框鎖平位置（對齊）				

